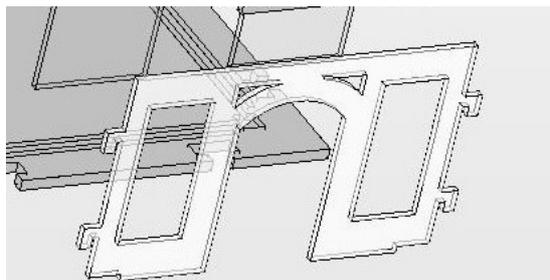


Fabrication la face avant du décor

1) réaliser le fichier de programmation.

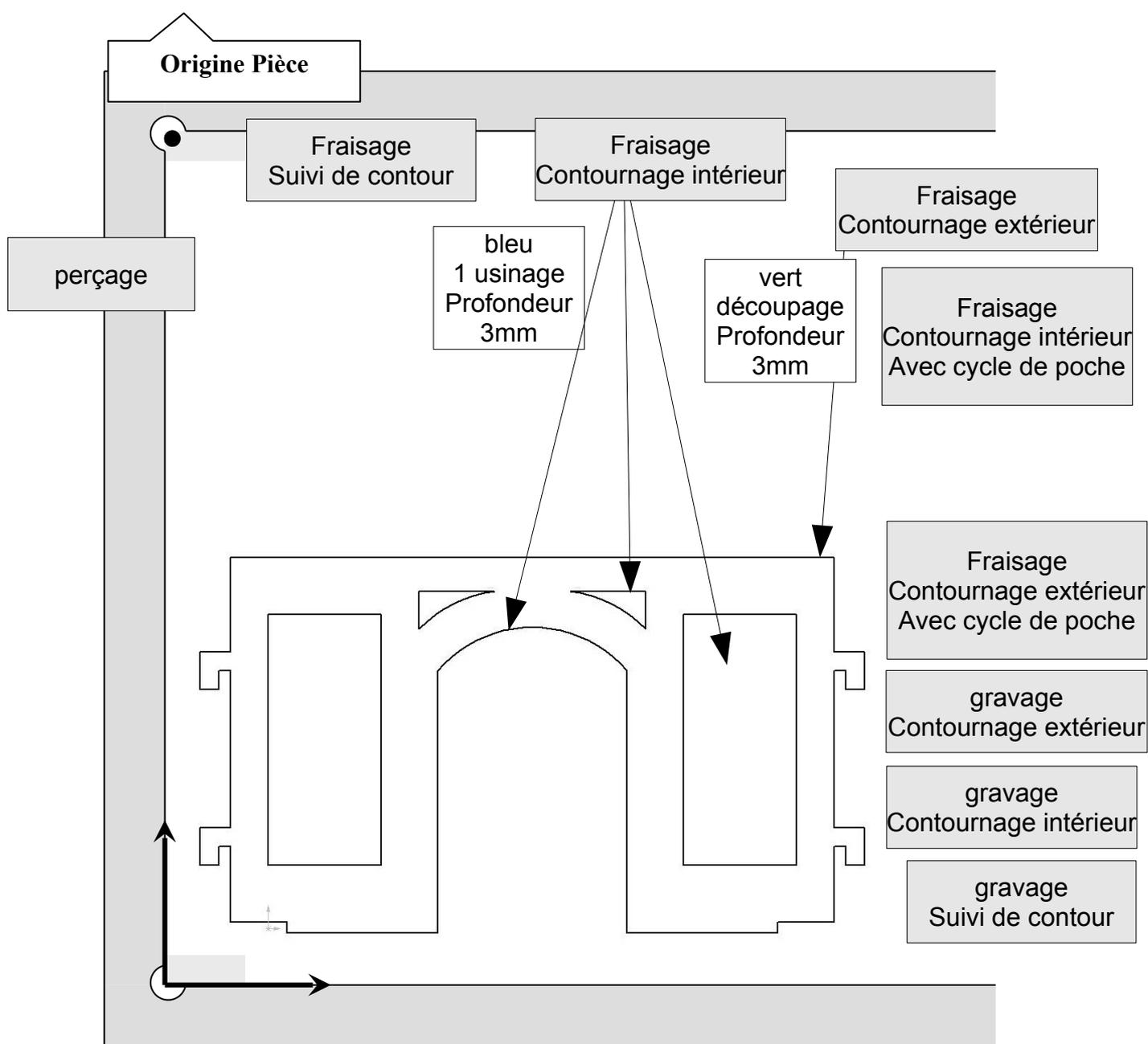
Nom du fichier: **faceavantdecor.fao**



2) Colorier en

Bleu: l'usinage profondeur 3mm fraisage contournage intérieur.

Vert: le découpage 3mm extérieur du côté en contournage extérieur



3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Usinage des ouvertures et de la porte	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
	Découpage du côté du décor	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm