



3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Usinage des ouvertures et des trous pour l'assemblage	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm
	Découpage du côté du décor	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm