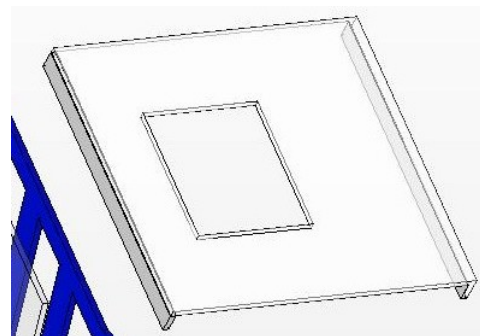


### Fabrication du toit

1) réaliser le fichier de programmation.

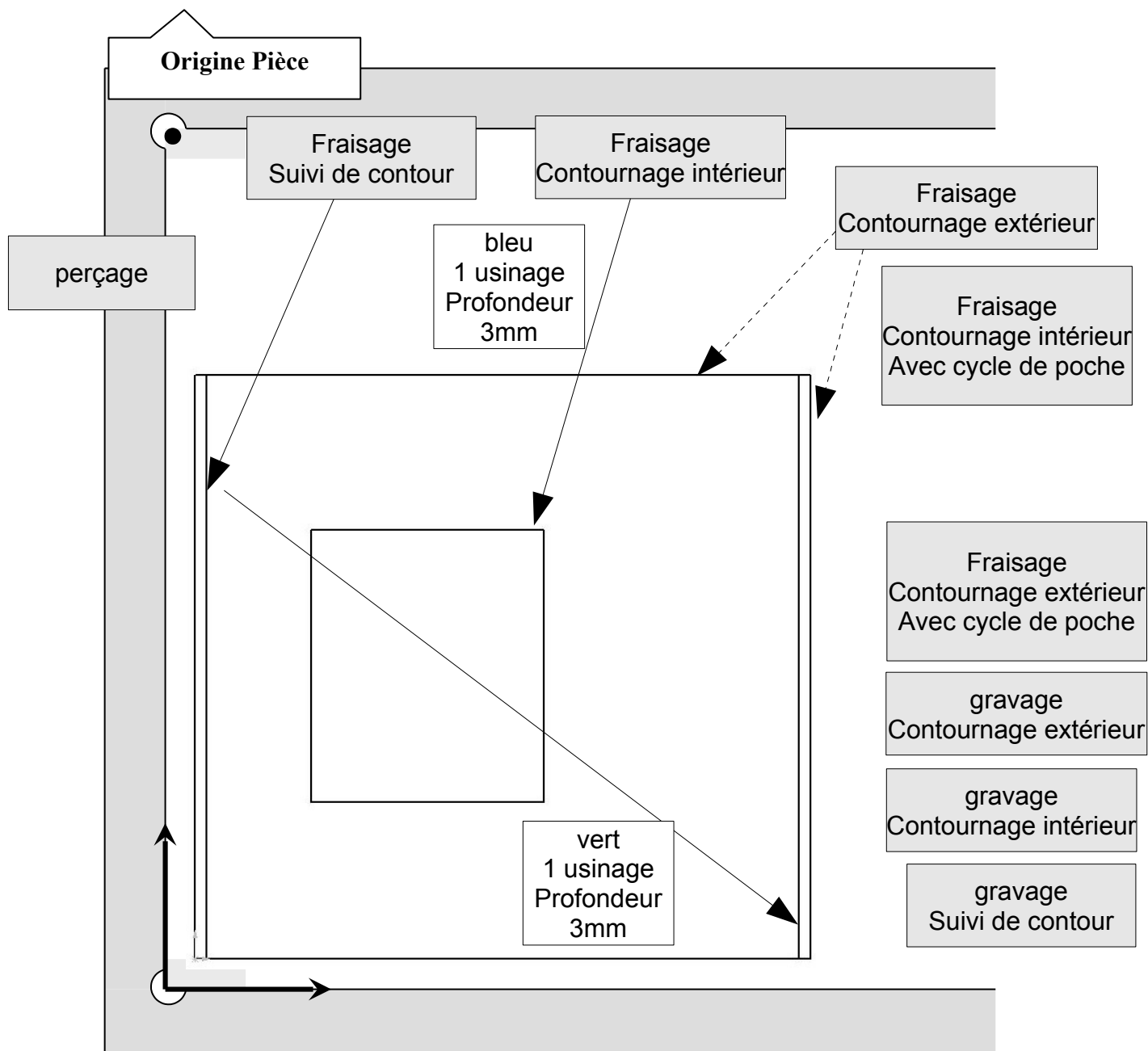
Nom du fichier: **toit.fao**



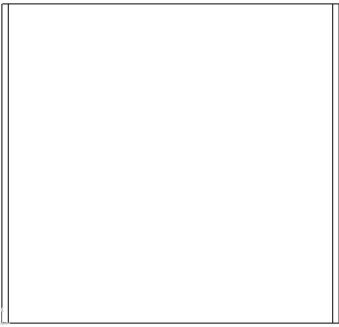
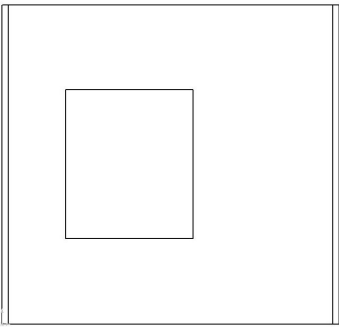
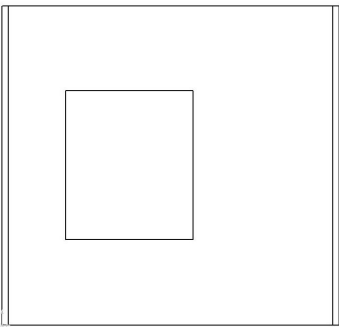
### 2) Colorier en

Bleu: l'usinage profondeur 3mm fraisage contournage intérieur.

Vert: rainure pour plier les bords du toit



3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Usinage des rainures pour plier les bords de la serre	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 1 mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm
	Usinage de la fenêtre du toit	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm
	Usinage des deux contours extérieurs haut et droit <i>(En option, en fonction de la qualité de la cisaille)</i>	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm