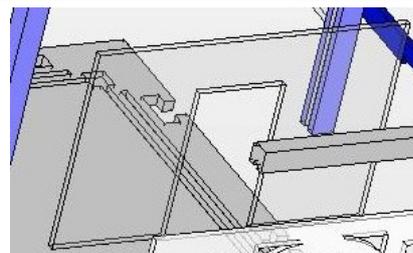


Fabrication de la face avant

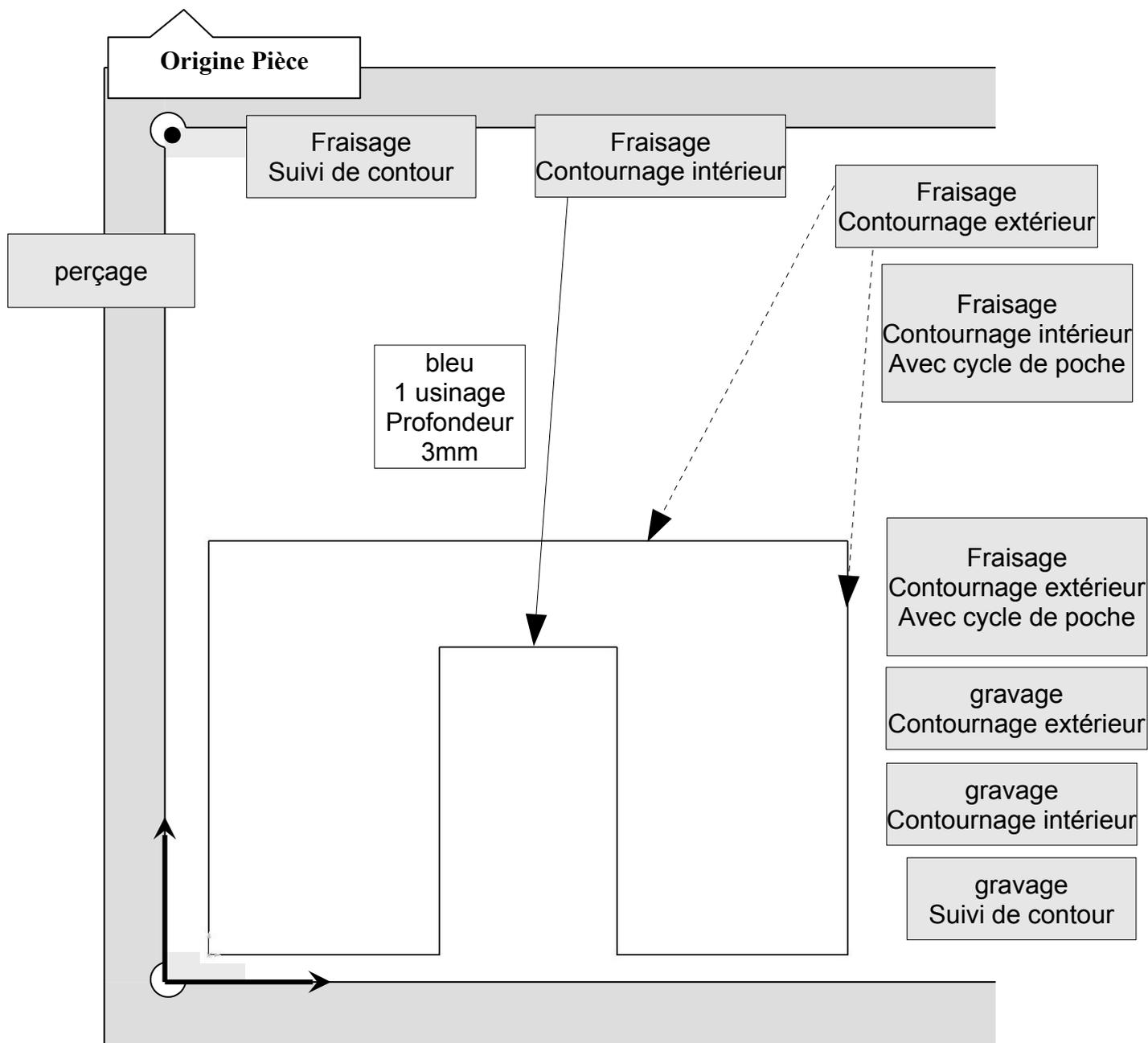
1) réaliser le fichier de programmation.

Nom du fichier: **faceavant.fao**



2) Colorier en

Bleu: l'usinage profondeur 3mm fraisage contournage intérieur.



3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Usinage de la porte de la serre	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
	Usinage ds côtés haut et droit (en option en fonction de la qualité de la cisaille)	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm