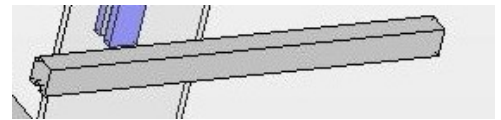


### Fabrication des 2 poutres

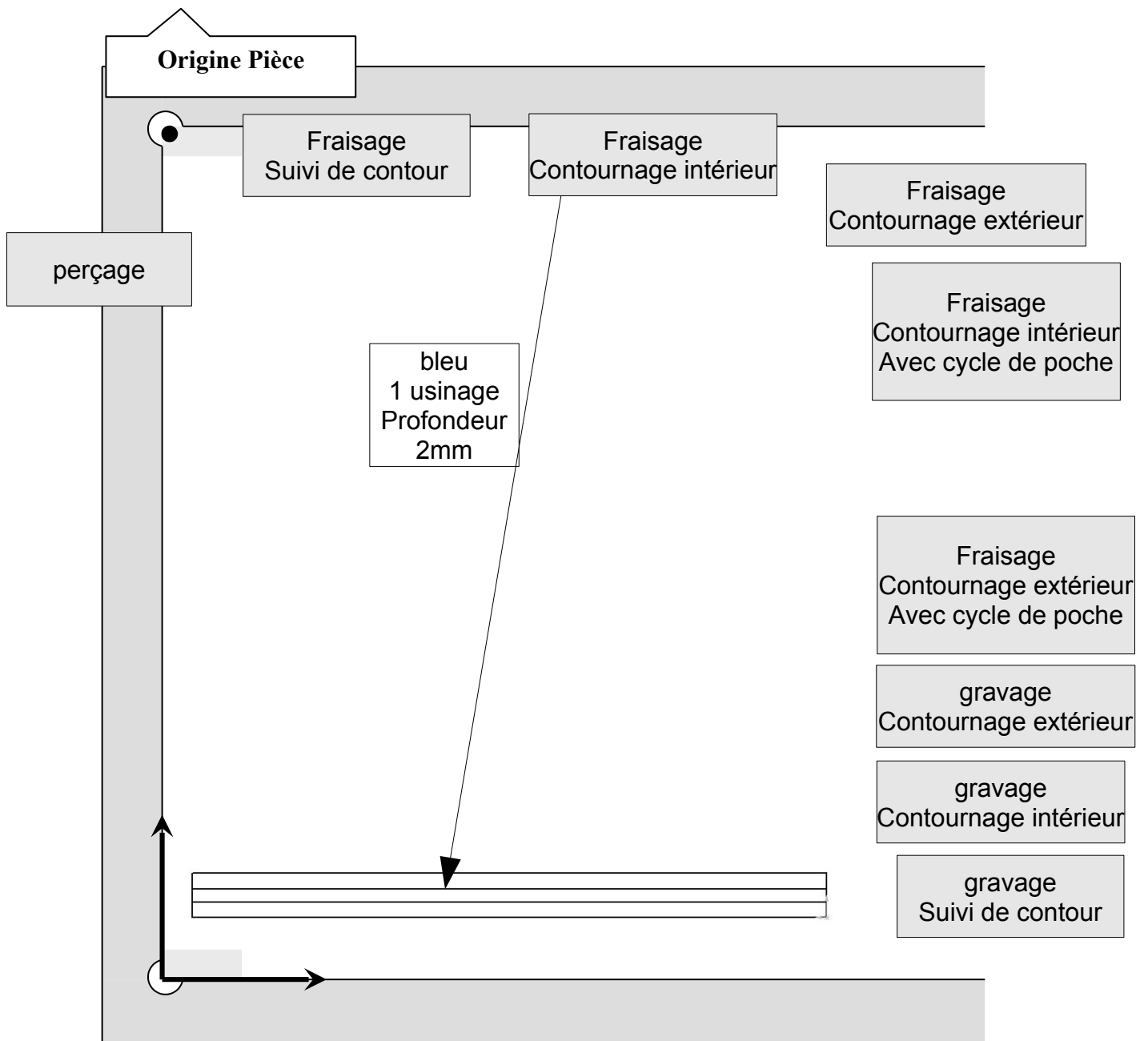
1) Pour notre pièce, on utilise plusieurs usinages.

Nom du fichier: **poutre1.fao**



### 2) Colorier en

Bleu: l'usinage profondeur 2mm fraisage contournage intérieur.

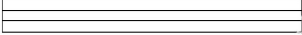




**Je veux fabriquer les 2 poutres,  
mais quels sont les paramètres d'usinage?**

Niveau : 3ème  
Thème: Réalisation serre

3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

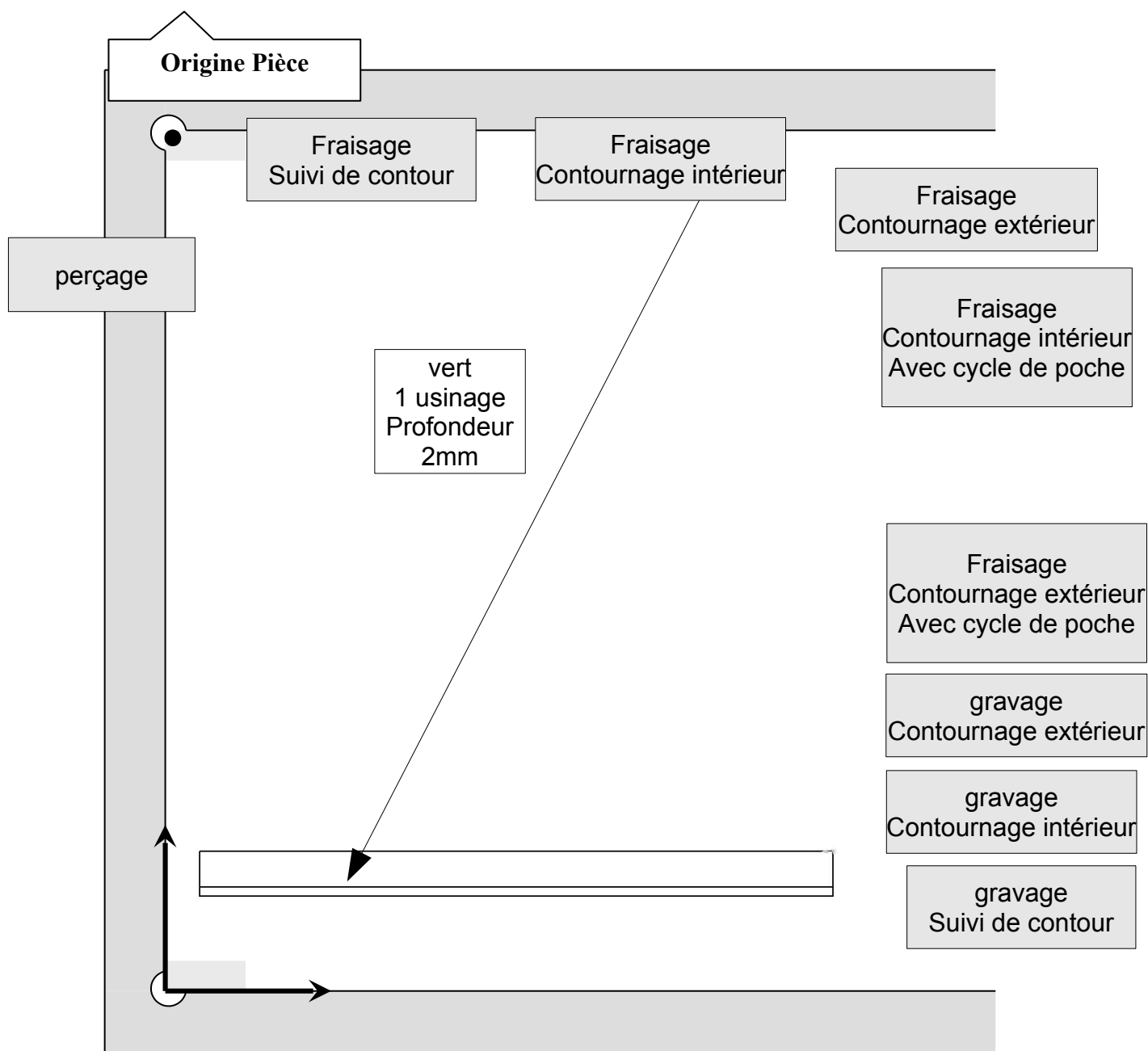
dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Rainure pour placer la plaque de la serre	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 2 mm vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm

**Fabrication des 2 poutres**

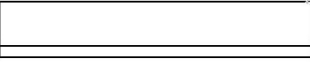
Nom du fichier: **poutre2.fao**

**4) Colorier en**

vert: l'usinage profondeur 2mm fraisage contournage intérieur.



5) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Rainure pour placer le toit	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 2 mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm

