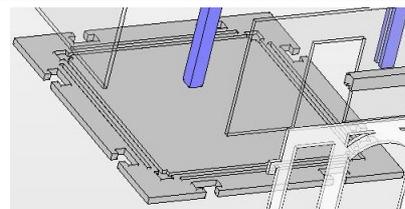


Fabrication du plateau

1) Pour notre pièce, on utilise plusieurs usinages.

Nom du fichier: **Programmeplateau.fao**



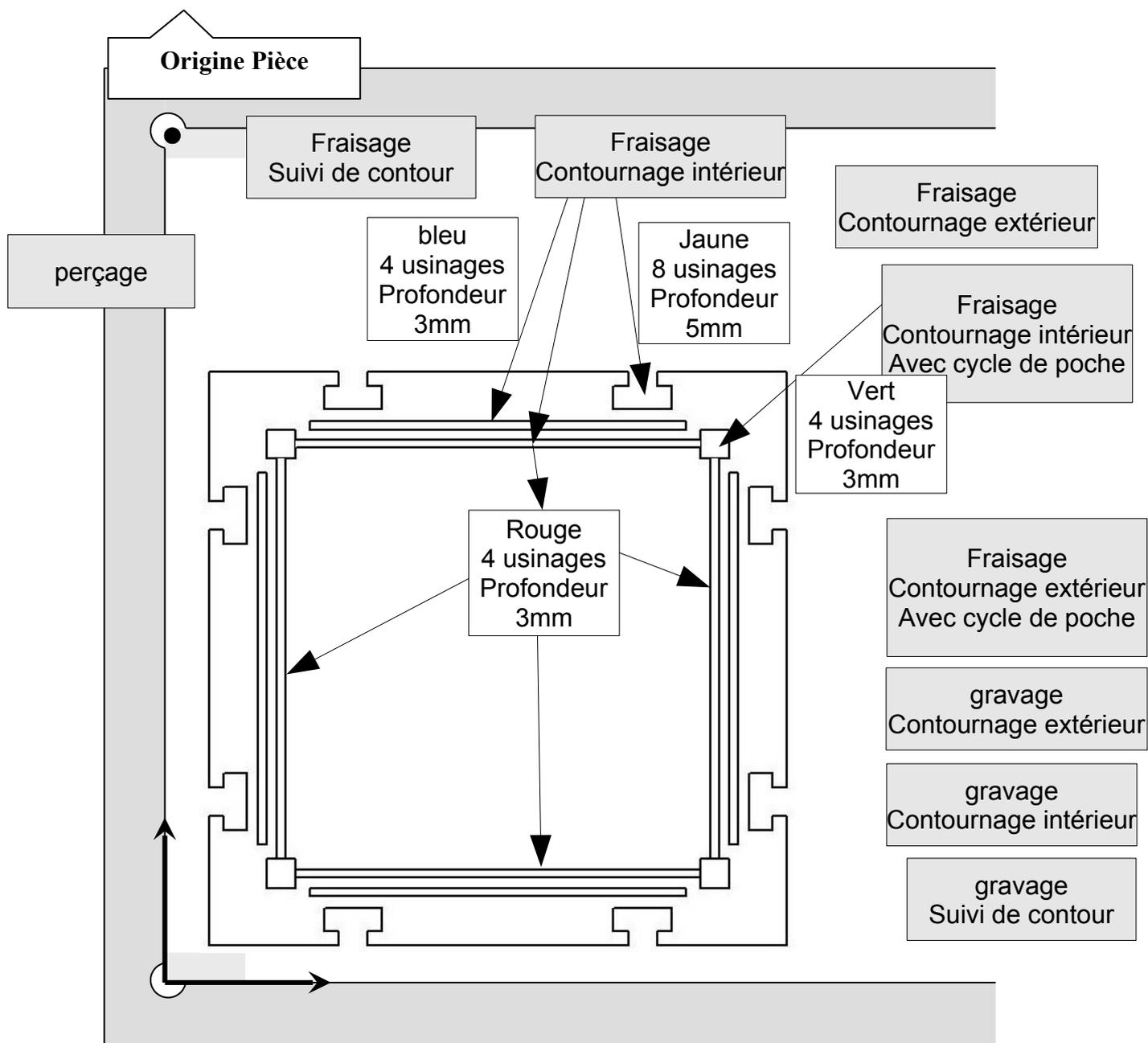
2) Colorier en

Jaune: les 8 usinages de profondeur 5mm fraisage contournage intérieur

Bleu: les 4 usinages profondeur 3mm fraisage contournage intérieur. (Pour le décor)

Rouge: les 4 usinages profondeur 3mm fraisage contournage intérieur (plaque serre)

Vert: les 4 usinages profondeur 3mm fraisage contournage intérieur avec cycle de poche (poteaux)

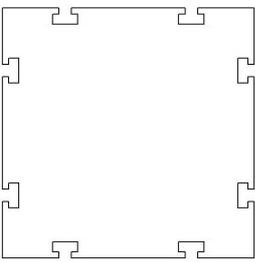
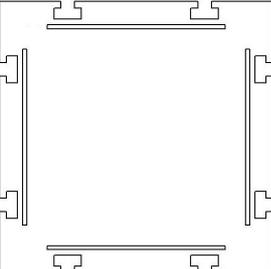
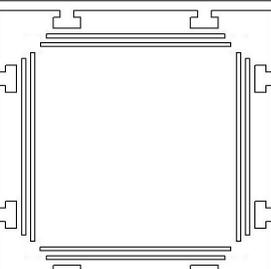
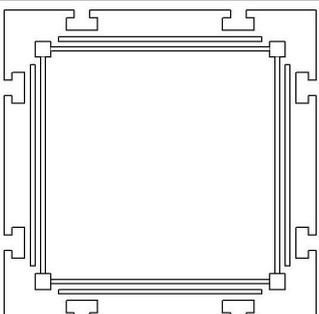




Je veux fabriquer le plateau de la serre, mais quels sont les paramètres d'usinage?

Niveau : 3^{ème}
Thème: Réalisation serre

3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Découpe des emplacements pour assembler un autre plateau	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 5 mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
	Rainures pour insérer les plaques du décor	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage =mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
	Rainure pour assembler les plaques de la serre	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage =mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
	Trou carré pour assembler les poteaux	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage =mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm